

WATANABE NEWS

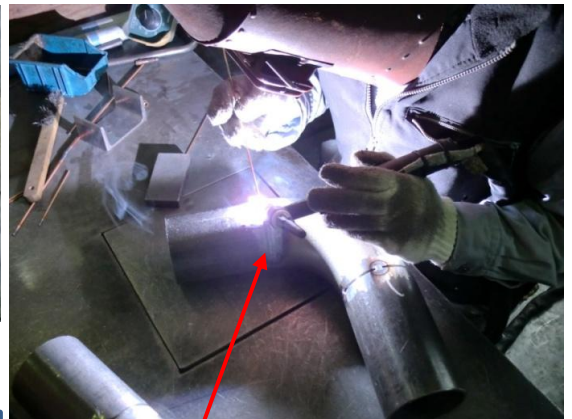
配管溶接について

配管溶接は、以前は 被覆アーク溶接でおこなっていましたが
現在は TIG溶接でおこなっています



溶接作業

TIG溶接機



TIG溶接は 一番 配管溶接に適し
溶接時の溶け込みが良い溶接方法です
従来の溶接に比べ 油もれが軽減されました
さらに技術向上に努めてまいります



渡辺鉄工株式会社

本社・工場 〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎二丁目25番25号 TEL(0942)43-9111(代)・FAX(0942)43-7521
 東京営業所 〒333-0823 埼玉県川口市大字石神695 TEL(048)290-4851 ・FAX(048)290-4852
 名古屋営業所 〒452-0801 愛知県名古屋市西区清里町130番地 TEL(052)505-0411 ・FAX(052)505-0413
 大阪営業所 〒570-0016 大阪府守口市大日東町27の7 TEL(06)6902-2338 ・FAX(06)6902-7839