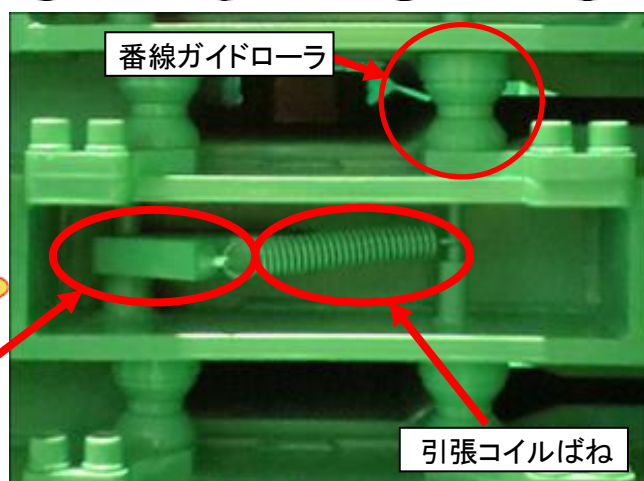


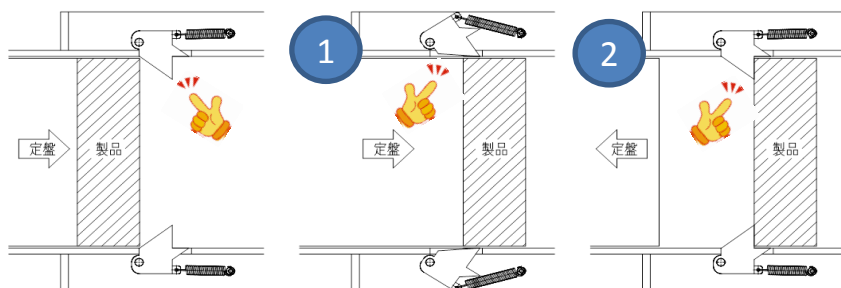
WATANABE NEWS

製品バックストップの役割について



これは、「製品バックストップ」と言い、インサータ側と結束機側に 4個ずつあります

- ①定盤が製品を押して前進してくると、一旦機械の外側に引っ込みます
- ②定盤が後退すると、元の位置に戻り、次の製品を押してくるまで元の位置で製品を保持しています



機械の点検清掃は必ず機械が停止していることを確認して行ってください

製品バックストップがある所は、番線ガイドローラもあり番線の通り道でもあります
ここにゴミが溜まると、製品バックストップが機能なくなったり結束工程や番線切れの原因にもなります
毎日作業終了後には、清掃するようにしましょう！



渡辺鉄工株式会社

本社・工場 〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎二丁目25番25号 TEL(0942)43-9111(代)・FAX(0942)43-7521
 東京営業所 〒333-0823 埼玉県川口市大字石神695 TEL(048)290-4851 ・FAX(048)290-4852
 名古屋営業所 〒452-0801 愛知県名古屋市西区清里町130番地 TEL(052)505-0411 ・FAX(052)505-0413
 大阪営業所 〒570-0016 大阪府守口市大日東町27の7 TEL(06)6902-2338 ・FAX(06)6902-7839