

WATANABE NEWS

緩み止めの種類について

ボルトが緩むと機械の故障や重大な事故に繋がる恐れがあります
そこで 弊社ではボルトが緩まないように、いろいろな箇所で「緩み止め」を使用しています
今回は「緩み止め」の一部について ご紹介いたします



配管部



スプリング ワッシャ		一般的に使用されます スプリングでネジの緩みを止めます
ナイロック		ナイロックはボルトのネジ部に特殊樹脂が塗ってあり、その樹脂によって緩みを止めます メインシリンダのロッド側のパッキン押えに使用しています
ダブルナット		ボルトにナットをダブルにする事によって緩みを止めています 定寸カウンタの歯車等で使用しています
緩み止めナット (Uナット)		フリクションリングがボルトのネジ山に接して緩みを止めています 五連コロ 番線ローラ等で使用しています

メイン定盤



軸受座金の爪を
軸受ナットの溝に
折り曲げる

軸受座金 ・ 軸受ナット



振動・荷重がかかる場所に使用しています
軸の溝に座金の爪を入れて軸用ナットを
締めてナットの溝に軸受座金の爪を
折込み緩みを止めます
定盤・攪拌機に使用しています



渡辺鉄工株式会社

本社・工場 〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎二丁目25番25号 TEL(0942)43-9111(代)・FAX(0942)43-7521
 東京営業所 〒333-0823 埼玉県川口市大字石神695 TEL(048)290-4851 ・FAX(048)290-4852
 名古屋営業所 〒452-0801 愛知県名古屋市中区清里町130番地 TEL(052)505-0411 ・FAX(052)505-0413
 大阪営業所 〒570-0016 大阪府守口市大日東町27の7 TEL(06)6902-2338 ・FAX(06)6902-7839