

WATANABE NEWS

レーザー切断加工により品質UP

従来は、ガス切断が大半でしたが、最近はレーザー切断加工が多くなって幅広く使用するようになってきました

レーザー切断の場合は鋼板の厚みは 19mmまでしか切断できませんが複雑な加工や穴加工、精密で精度が高い切断品に使用されるようになりました



I.加工面

自動ガス切断加工品



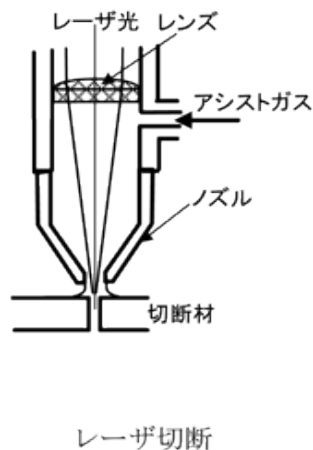
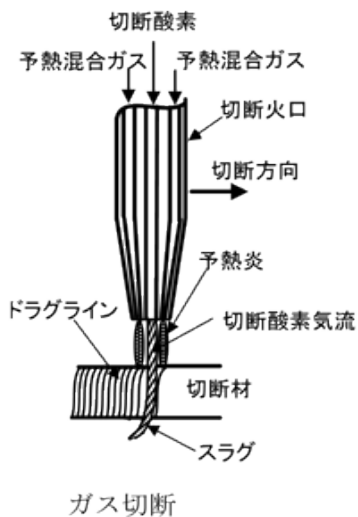
レーザー切断加工品



左の写真と比較すると自動ガス切断加工品は、溶断のあとが残っていますが、レーザー切断加工品は、切断面がきれいで優れていることが分かります

※参考までに左下段に原理を掲載しています

II.原理



弊社では、以前から本体フレーム、定盤だけでなく他の部分においてもレーザー切断品を多く使用して品質UPをはかっています



渡辺鉄工株式会社

本社・工場 〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎二丁目25番25号 TEL(0942)43-9111(代)・FAX(0942)43-7521
 東京営業所 〒333-0823 埼玉県川口市大字石神695 TEL(048)290-4851 ・FAX(048)290-4852
 名古屋営業所 〒452-0801 愛知県名古屋市西区清里町130番地 TEL(052)505-0411 ・FAX(052)505-0413
 大阪営業所 〒570-0016 大阪府守口市大日東町27の7 TEL(06)6902-2338 ・FAX(06)6902-7839