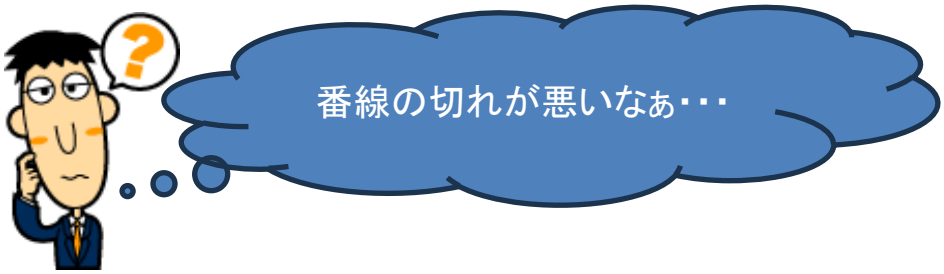
NO.285

WATANABE NEWS

結束機用カッタ刃物の交換時期



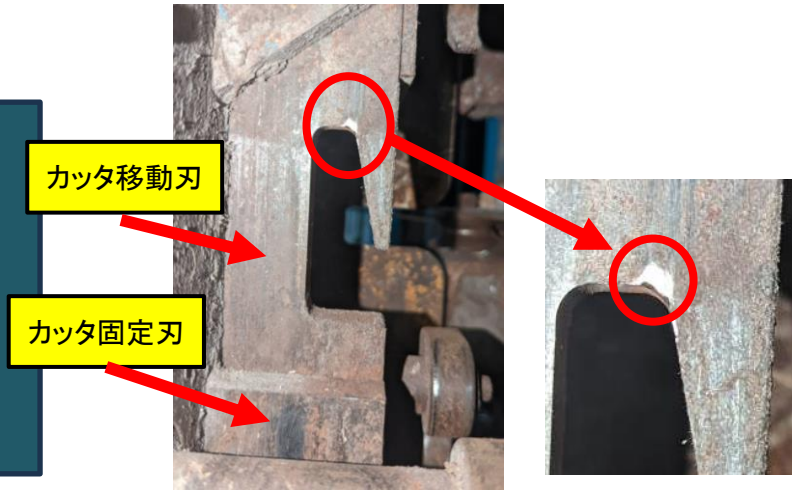
摩耗が進むと刃先が欠損し、症状が進むと
溝が出来てしまいます
その状態で使用すると移動刃と固定刃で番線を
切らず挟み込んだり、弾いたりして
結束に不具合が出てきます

カッタ刃物は消耗品です
次の症状が出たら交換を検討しましょう ！

点検方法・点検箇所をご説明いたします
まずは　機械を全停止しブレーカをOFFに
して、操作キーを抜き取って行ってください

①移動刃の点検

固定刃側、傾斜の上側で
番線を切っています
この部分が欠損すると番線の
切れが悪くなります



②固定刃の点検

手動にてカッタ移動刃を前進させ
仮押端にて止めると切断箇所の
刃先が確認できます

移動刃が仮押端の位

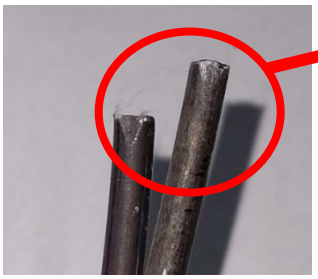
③番線の切り口による確認方法

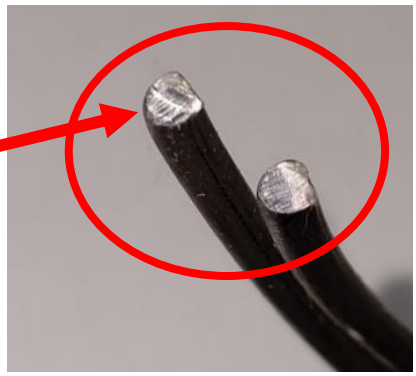
正常時の切り口は、真横に切断し断面は「かまぼこ状」になっています
一方　挟み込みによる切断は、先端が片側に延びています

※刃物に摩耗が無く
右下段写真のような切断面に
なる時は、移動刃と固定刃に
隙間があると考えられます

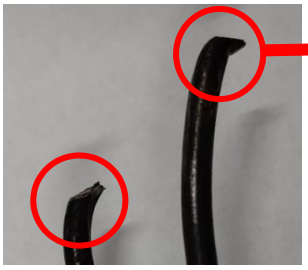
原因としては　各取付ボルト等の
緩み又はガイドの摩耗等が
考えられます

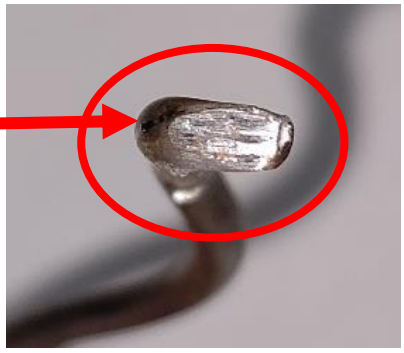
正常時





挟み込みによる切断





渡辺鉄工株式會社

本社・工場　〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎二丁目25番25号　TEL(0942)43-9111(代)・FAX(0942)43-7521
東京営業所　〒333-0823 埼玉県川口市大字石神695　TEL(048)290-4851　・FAX(048)290-4852
名古屋営業所　〒452-0801 愛知県名古屋市西区清里町130番地　TEL(052)505-0411　・FAX(052)505-0413
大阪営業所　〒570-0016 大阪府守口市大日東町27の7　TEL(06)6902-2338　・FAX(06)6902-7839