NO.281

WATANABE NEWS

ベーラー結束番線について

ベーラーで故紙や廃プラ・ペットボトル等を圧縮後、番線で結束します
使用される番線は、ベーラー番線・なまし番線・なまし鉄線と呼ばれています
通常の鉄線をいったん加熱し、その後冷却し焼鈍加工をした
柔らかく結束などに適した鉄線です

番線と呼ばれる理由は、鉄等の針金の直径が番号で呼ばれている為だそうです
番号が上がって行くと直径が細くなります

弊社ベーラーでは、故紙用には　10番線 (3.2mm)
産廃用には、8番線 (4.0mm) を推奨しています
ちなみに結束機は同じ為、10番線・8番線とも
そのまま使用できます

結束ミスのほとんどの原因は、
結束爪・インサータヘッドコロ・番線ガイドローラ等の消耗品ですが
(※　WATANABE　NEWS NO.16　　番線ロールのチェック箇所　を
　　参照してください　)

機械に異常がなく結束ミスする場合は、下記点検事項を参考に
一度番線も点検・交換してください

番線が原因の結束ミス時の点検事項

点検事項	症状	対策
番線表面に油等が 付着していないか	結束爪で番線がすべり 巻かない巻きが緩い 製品が出てきて解ける	油を拭きとるか 番線を交換してください
番線のなまし不良・絡みが ないか	番線が途中で切れる、 結束ねじり目で切れる症状が 頻繁に出る場合、 　目視では確認出来ませんが 　番線のなましが均等でない 　場合や番線の乱巻などの 　可能性があります	番線を交換してください
番線が細すぎたり 太すぎたりしていないか	番線が細い場合は 　巻が緩い・解ける 番線が太い場合は 　結束爪から抜けない 　カッタで番線が切れない などの症状がでます	番線を交換してください

渡辺鉄工株式會社
本社・工場　〒839-0841 福岡県久留米市御井旗崎二丁目25番25号　TEL(0942)43-9111(代)・FAX(0942)43-7521
東京営業所　〒333-0823 埼玉県川口市大字石神695　TEL(048)290-4851　・FAX(048)290-4852
名古屋営業所　〒452-0801 愛知県名古屋市西区清里町130番地　TEL(052)505-0411　・FAX(052)505-0413
大阪営業所　〒570-0016 大阪府守口市大日東町27の7　TEL(06)6902-2338　・FAX(06)6902-7839